



**VERIFICA MACCHINA DI COMPRESSIONE
COMPRESSION TESTING MACHINE**

**CERT.Nr.
395/2011**

Cliente <i>Client</i>		ANBONI		Indirizzo <i>Site address</i>			
Costruttore <i>Costomer</i>	CONTROLS	Modello <i>Model</i>	C5652	Matricola <i>Serial no</i>	11006867	Carico max <i>Max Load</i>	3000kN
Carico misurato con- <i>Load measured by</i>		Scala-Ranges		Risol.-Resol.	Carico min.ver.- <i>Lower limit</i>	Mat.-Serial no.	
Indicat. Manometrico - <i>Manometer indicator</i>							
Dispaly dig. - <i>Digital dis.</i>		0-3000kN		0,1	30kN	11006867	
Altri - <i>Others</i>							
Verificata con- <i>Verified with</i>		Scala-Ranges		Certificato n°- <i>Certificate no.</i>	Valid.- <i>Validity</i>	Mat.-Serial no.	
Dinamometri elettr. - <i>Force transducer</i>		0-300 kN		DNM-300Elt/11-1	gen-12	A.65.07.014	
Centralina digitale- <i>Digital electronic tester</i>				DNM-300Elt/11-1	gen-12	A.65.11.002	
Manometri- <i>Manometers</i>							
Anelli di prova- <i>Proving rings</i>							
Verificata secondo <i>Conform to</i>				Carico ver. da <i>Load verified from</i>			
L.Q.P1 rev.2				30 kN a <i>to</i>			
Forza <i>Load</i>		Uscite centralina (divisioni) <i>Output digital electronic tester (division)</i>			Temperatura <i>Temperature</i>		
					27 °C		
					°C		
N	Ciclo-Cycles 1	Ciclo-Cycles 2	Ciclo-Cycles 3	Memo			
0	0	0	0	Calcolo forze misurate/ <i>Calculation of measured forces</i> $F_i = C + D * (U_i - U_0) + E * (U_i - U_0)^2 + F * (U_i - U_0)^3$ Accuratezza/ <i>Accuracy</i> $A_i = \frac{F_i - M_i}{M_i} * 100$ Ripetibilità/ <i>Repeatability</i> $R_i = \frac{F_{imax} - F_{imin}}{M_i} * 100$ Media/ <i>Media</i> $M_i = \frac{F_1 + F_2 + F_3}{3}$			
30	17271	17342	17326				
60	34571	34614	34596				
120	68946	69039	69068				
180	103302	103488	103310				
240	137653	137816	137584				
300	172046	172187	172039				
F_n	U₁	U₂	U₃	Max			
Zero	0	0	0	0			
ELABORAZIONE DATI - DATA ELABORATION							
Coefficienti dell'equazione del dinamometro - Index of strain gauge equation							
C = 0,00000E+00		D = 1,74014E-03		E = 8,36312E-11		F = -3,50629E-16	
Forza <i>Load</i>	Forze Misurate <i>Load measured</i>			Media <i>Media</i>	Err. Accurat. <i>Accuracy err.</i>	Err. Ripetibilità <i>Repeatab. err.</i>	Risoluzione <i>Resolution</i>
	Ciclo-Cycles 1	Ciclo-Cycles 2	Ciclo-Cycles 3	N	%	%	%
0	0,0	0,0	0,0	0,0			
30	30,1	30,2	30,2	30,2	-0,50	0,41	0,33
60	60,2	60,3	60,3	60,3	-0,47	0,12	0,17
120	120,3	120,4	120,5	120,4	-0,32	0,18	0,08
180	180,3	180,6	180,3	180,4	-0,21	0,18	0,06
240	240,2	240,5	240,1	240,3	-0,11	0,17	0,04
300	300,1	300,3	300,1	300,2	-0,05	0,09	0,03
F_n	F₁	F₂	F₃	M	A	R	
LIMITI DI CLASSE - FORCE SCALE TOLERANCES							
	Err. accurat. <i>Accuracy err.</i>	Err. ripetibilità <i>Repeatab. err.</i>	Ritorno a 0 <i>Zero error</i>	Risoluzione <i>Resolution</i>			
Classe-Class	%	%	% F.S.	%			
1	1	1	0,2	0,5			
2	2	2	0,4	1			
Campo di misura - Range		Da - From 30 kN		a - to 300kN			
	0,50	0,41	0,00	0,33	Classe assegnata	1	
Campo di misura - Range		Da - From		a - to			
					Classe assegnata		
Data - <i>Date</i>		Firma collaudatore - <i>Operator signature</i>			Verificata da - <i>Verified by</i>		
05-set-11							



**VERIFICA MACCHINA DI COMPRESSIONE
COMPRESSION TESTING MACHINE**

**CERT.Nr.
396/2011**

Cliente <i>Client</i>		ANBONI		Indirizzo <i>Site address</i>			
Costruttore <i>Costomer</i>	CONTROLS	Modello <i>Model</i>	C5652	Matricola <i>Serial no</i>	11006867	Carico max <i>Max Load</i>	3000kN
Carico misurato con- <i>Load measured by</i>		Scala- <i>Ranges</i>		Risol.- <i>Resol.</i>	Carico min.ver.- <i>Lower limit</i>		Mat.- <i>Serial no.</i>
Indicat. Manometrico - <i>Manometer indicator</i>							
Dispaly dig. - <i>Digital dis.</i>		0-3000kN		0,1	300kN		11006867
Altri - <i>Others</i>							
Verificata con- <i>Verified with</i>		Scala- <i>Ranges</i>		Certificato n°- <i>Certificate no.</i>		Valid.- <i>Validity</i>	Mat.- <i>Serial no.</i>
Dinamometri elettr. - <i>Force transducer</i>		0-3000 kN		DNM-3000EIt/11-1		gen-12	A.65.07.015
Centralina digitale- <i>Digital electronic tester</i>				DNM-3000EIt/11-1		gen-12	A.65.11.002
Manometri- <i>Manometers</i>							
Anelli di prova- <i>Proving rings</i>							
Verificata secondo <i>Conform to</i>				Carico ver. da <i>Load verified from</i>			
L.Q.P1 rev.2				300 kN a <i>to</i>			
Forza <i>Load</i>		Uscite centralina (divisioni) <i>Output digital electronic tester (division)</i>			Temperatura <i>Temperature</i>		
					27 °C		
					°C		
N	Ciclo-Cycles 1	Ciclo-Cycles 2	Ciclo-Cycles 3	Memo			
0	0	0	0	Calcolo forze misurate/ <i>Calculation of measured forces</i>			
300	17300	17309	17281	$F_i = C+D*(U_i-U_0)+E*(U_i-U_0)^2+F*(U_i-U_0)^3$			
450	25916	25938	25937	Accuratezza/ <i>Accuracy</i>		Ripetibilità/ <i>Repeatability</i>	
600	34592	34506	34568	$A_i = \frac{F_i - M_i}{M_i} * 100$		$R_i = \frac{F_{i\max} - F_{i\min}}{M_i} * 100$	
1200	69040	69055	69082			Media/ <i>Media</i>	
1800	103600	103612	103611			$M_i = \frac{F_1 + F_2 + F_3}{3}$	
2400	137977	137997	137981				
3000	172031	172032	172059				
F_n	U₁	U₂	U₃	Max			
Zero	0	0	0	0			
ELABORAZIONE DATI - DATA ELABORATION							
Coefficienti dell'equazione del dinamometro - Index of strain gauge equation							
C = 0,00000E+00		D = 1,73221E-02		E = 9,56507E-10		F = -3,38077E-15	
Forza <i>Load</i>	Forze Misurate <i>Load measured</i>			Media <i>Media</i>	Err. Accurat. <i>Accuracy err.</i>	Err. Ripetibilità <i>Repeatab. err.</i>	Risoluzione <i>Resolution</i>
N	Ciclo-Cycles 1	Ciclo-Cycles 2	Ciclo-Cycles 3	N	%	%	%
0	0,0	0,0	0,0	0,0			
300	299,9	300,1	299,6	299,9	0,04	0,16	0,03
450	449,5	449,9	449,9	449,8	0,06	0,08	0,02
600	600,2	598,7	599,8	599,6	0,07	0,25	0,02
1200	1199,4	1199,6	1200,1	1199,7	0,03	0,06	0,01
1800	1801,1	1801,3	1801,3	1801,2	-0,07	0,01	0,01
2400	2399,4	2399,7	2399,5	2399,5	0,02	0,01	0,00
3000	2991,0	2991,1	2991,5	2991,2	0,29	0,02	0,00
F_n	F₁	F₂	F₃	M	A	R	
LIMITI DI CLASSE - FORCE SCALE TOLERANCES							
	Err. accurat. <i>Accuracy err.</i>	Err. ripetibilità <i>Repeatab. err.</i>	Ritorno a 0 <i>Zero error</i>	Risoluzione <i>Resolution</i>			
Classe-Class	%	%	% F.S.	%			
1	1	1	0,2	0,5			
2	2	2	0,4	1			
Campo di misura - Range		Da - From 300 kN		a - to 3000kN			
	0,29	0,25	0,00	0,03	Classe assegnata	1	
Campo di misura - Range		Da - From		a - to			
					Classe assegnata		
Data - <i>Date</i>		Firma collaudatore - <i>Operator signature</i>			Verificata da - <i>Verified by</i>		
05-set-11							