

WIZARD **AUTO**

Equipos automáticos de control de calidad para ensayos de compresión y flexión



Estas nuevas prensas automáticas para control de calidad son el resultado de 50 años de innovación y liderazgo técnico en equipos de ensayo de hormigón.

La adopción del control en lazo cerrado PID por parte de CONTROLS para el control de la tasa de carga, ha supuesto un gran avance en el rendimiento de los ensayos rutinarios.

Características

Uso flexible con dos canales analógicos para sensores de carga para conectar un segundo bastidor opcional.

Motor de corriente alterna altamente eficiente, silencioso, de bajo consumo y equipado con un inversor, que reduce los gastos de funcionamiento y es más respetuoso con el medio ambiente.

Fase de aproximación rápida gracias a la bomba de doble etapa y cambio automático a alta presión para la aplicación de la carga, mejorando así la productividad y la eficiencia.

Gran pantalla gráfica (128 x 80 píxeles) para una mayor comodidad del usuario.

Proceso de impresión simplificado con impresora opcional integrada.

Puerto RS232 para una rápida y sencilla descarga de datos en formato ASCII.

Alta precisión con resolución efectiva de 16 bits (65.000 puntos de datos).

BENEFICIOS



Sin errores humanos

Reduce enormemente los casos de errores del operador, mejorando la precisión de los resultados y la repetitividad.



Fácil de usar

Fácil de usar, incluso para los operadores con experiencia limitada.



Conforme a los estándares

El equipo realiza automáticamente el ensayo a la velocidad correcta y en conformidad con las normas, de forma fácilmente verificable.



Alto rendimiento

La bomba de alta velocidad reduce el espacio libre por encima de la muestra a gran velocidad, maximizando el rendimiento.



Operación silenciosa

Aumento de la comodidad del operador debido a la reducción significativa del ruido.



Ahorro energético

Respeta el medio ambiente con hasta un 50% de reducción del consumo energético.

Especificaciones

Sistema hidráulico

- Presión máxima: 700 bar
- Potencia: 750 W
- Bomba de doble etapa: baja presión/alta entrega para la aproximación rápida del pistón y alta presión/baja entrega para la aplicación de la carga.
- Motor de corriente alterna equipado con dispositivo inversor VFD de alta eficiencia, reducción del consumo de energía y funcionamiento silencioso.
- Segundo bastidor opcional usando un selector de válvulas

Hardware

- Dos canales analógicos de 16 bits para los sensores de carga
- Gran pantalla gráfica 128 x 80 pixeles
- Frecuencia de muestreo de 50 Hz
- Memoria interna
- Puerto RS 232 para descarga de datos (incluyendo puntos del gráfico de carga/tiempo) al PC en formato ASCII
- Disponible impresora integrada (opcional)

Firmware

- Visualización en tiempo real de la carga y la tensión
- Aplicación automática de la velocidad de carga seleccionada
- Ejecución de rampas de carga con la posibilidad de aumentar o disminuir manualmente la velocidad durante el ensayo
- Detección y almacenamiento de la carga máxima
- Selección de idioma
- Linearización de múltiples coeficientes de la curva de calibración para una mejor precisión a cargas bajas
- Múltiples unidades: lbf/ton/kN



► **Contáctanos**

www.controls-group.com

CONTROLS GROUP

Controls Group

T +39 02 92184 1

F +39 02 92103 333

E sales@controls-group.com

www.controls-group.com

Italia (SEDE CENTRAL)

www.controlsitalia.it

México

www.controls.com.mx

Reino Unido

www.controlstesting.co.uk

Australia

www.controls-group.com

Polonia

www.controls.pl

EEUU

www.controls-usa.com

Francia

www.controls.fr

España

www.controls.es